



Ecotermix

Напыляемая теплоизоляция

ООО «ЭКОТЕРМИКС»

199178, г.. Санкт-Петербург, наб. реки Смоленки 14, литер А, офис 69

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА Система пенополиуретановая «ЭКОТЕРМИКС 600Z»

Компонент А марки «ЭКОТЕРМИКС 600Z» в сочетании с компонентом Б (полиизоцианатом) применяется для изготовления тепловой открытоячейистой пенополиуретановой изоляции низкой плотности методом заливки на машинах низкого и высокого давления.

Партия № -

Масса нетто 208 кг

Дата изготовления 16.08.17

Масса брутто 224 кг

№ п/п	Наименование показателя	Единицы измерения	Норма	Фактически
1	Внешний вид	визуально	Жидкость от бесцветного до коричневого цвета без видимых посторонних включений	Жидкость светло-желтого цвета без видимых посторонних включений
2	Испытание по технологической пробе при 20 °С: - время старта - время подъема пены - кажущаяся плотность при свободном вспенивании	с с кг/м ³	5-15 160-200 10-15	12 162 11
3	Внешний вид отвержденного пенополиуретана и структура на вертикальном срезе	визуально	Мягкий вспененный материал. Мелкоячейстая однородная структура	Соответствует
4	Плотность компонента А при температуре 25°С	кг/м ³	1000-1100	1090

Соотношение при переработке в объемных частях:

Компонент А : Компонент Б = 1:1

Соотношение при переработке в массовых частях:

Компонент А : Компонент Б = 1:1,1

1. Компонент А хранят в крытых складских помещениях при температуре от 15⁰С до 30⁰С в условиях, исключающих попадание влаги, загрязнений и прямых солнечных лучей. Бочки должны устанавливаться пробками вверх на расстоянии не менее 1м от нагревательных приборов.
2. Компонент А - перед применением термостатируют до температуры плюс 20⁰С, а затем перемешивают в течение 10-15 мин с помощью лопастной мешалки или путем прокатывания бочки в горизонтальном положении в течение 20-30 мин.
Компонент Б - перед применением термостатируют до температуры плюс 20⁰С. Если изоцианатный компонент хранился при температуре ниже плюс 15⁰С, его нужно плавно разогреть до температуры не выше плюс 50⁰С, затем путем прокатывания бочки в горизонтальном положении перемешать продукт до гомогенного (однородного) состояния и только после этого использовать по назначению.
3. Переработка компонентов осуществляют с помощью мобильных машин низкого и высокого давления. Рекомендуемая температура переработки компонентов А и Б – 30-45⁰С.
4. Гарантийный срок хранения компонента «ЭКОТЕРМИКС 600Z» – 3 месяца со дня изготовления в герметично закрытой таре.
По истечении гарантийного срока хранения перед каждым применением компонент «ЭКОТЕРМИКС 600Z» должен быть проверен на соответствие нормам. При установлении соответствия компонент может быть использован по назначению.

Аналитик _____ Агафонова Н.Н. _____

Дата выдачи документа «16» _____ августа _____ 2017 г.